

Werkzeug & Maschinen
für den professionellen Einsatz



20
Jahre!



Innovative Problemlösungen seit 2001



Als kleines, mittelständisches Unternehmen haben wir uns auf die Entwicklung von Werkzeugen zur Gebäudesanierung spezialisiert. Der Schwerpunkt liegt hierbei in der Entfernung von thermoplastischen Problemstoffen wie Kleber- oder Beschichtungsrückständen. Abgerundet wird das Werkzeugangebot durch unsere Diamantfrässscheiben, welche ein Optimum zwischen Oberflächengüte, Verschleißfestigkeit und Abtragungsgeschwindigkeit bieten.

Unsere Multifräsen wurden konsequent nach der Maxime entwickelt „Je weniger technische Spielereien, desto weniger kann kaputtgehen“. Aber auch unter dem Gesichtspunkt der Ressourcenschonung sind unsere Maschinen mit Verantwortung konstruiert. So wird für die Absaughauben ausschließlich Aluguss verwendet, welcher zu über 90% aus Recycling-Material gewonnen wird und problemlos wieder recycelt werden kann. Kunststoffe werden nur dort eingesetzt, wo sie unbedingt erforderlich sind (z. B. als Isolator oder beim Bürstenkranz).

Ein großer Vorteil dieser Materialwahl - gegenüber dem ansonsten weit verbreiteten Kunststoffspritzguss - liegt sowohl in der bedeutend höheren Haltbarkeit als auch in der Möglichkeit einer Reparatur. So lassen sich z. B. verschlissene Gewinde in Aluguss einfach und kostengünstig instand setzen und verleihen dem Produkt so eine längere Nutzungsdauer.



Inhaltsverzeichnis	Seite
Alle Werkzeuge für Handmaschinen auf einem Blick	4-5
Anwendungsbeispiele Multifräse compact 115	6
Welches Werkzeug für welchen Untergrund (Handmaschinen)	7
Multifräse compact 115 & 180	8 - 9
Multifräse Rapid 250	10 - 11
Welches Werkzeug für welchen Untergrund (Rapid 250)	12 - 13
Prüfgerät für Betonhärte HT-225	
Anwendungsbeispiele Rapid 250	14 - 15
Trockenpoliertechnik	16
Beton stocken / Koffer für Multifräse compact 115	17
Fugenfrässscheiben	18
PKD PUTZ-Frässscheiben	20

Express Service



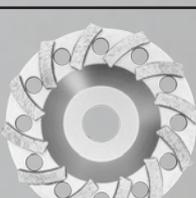
Wenn es darauf ankommt, Werkzeuge oder Maschinen über Nacht zu Ihnen oder Ihrer Baustelle zu liefern, sind Sie bei uns richtig! Alle Produkte auf Lager können auf Wunsch schon am nächsten Tag bei Ihnen sein!

Tel. Auftragsannahme: 07527-18937-39
Mo-Fr bis 18 Uhr (Sa bis 10 Uhr)

Zustelloptionen:
Mo-Sa vor 9:00 Uhr
Mo-Sa vor 10:30 Uhr
Mo-Sa vor 12:00 Uhr
Mo-Sa bis Tagesende

Expressversand ist für deutsche Inseln nicht verfügbar!

Alle SANIERMEISTER Werkzeuge

Werkzeuge: Körnung bei Diamanten: Maschinen:	Diamantfrässhleibe Beton K50/60 <ul style="list-style-type: none"> • Anschleifen von hartem Beton • Feinschliff! 	Diamantfrässhleibe Estrich K50/60 <ul style="list-style-type: none"> • Anschleifen von weichem Beton • Feinschliff! • Verschleißoptimiert für Estrich 	Diamantfrässhleibe abrasiv K35/45 <ul style="list-style-type: none"> • Abtragen von hartem Beton • Abschleifen von Fliesenglasur 	Diamantfrässhleibe 16/20 <ul style="list-style-type: none"> • Nivellieren von Gussasphalt sowie extrem harten Betonoberflächen • Schalungsnasen und Epoxydharz-Beschichtungen entfernen
SANIERMEISTER Multifräse compact 115 Bosch GBR 14 CA Werkzeugdurchmesser: 115 mm Werkzeugaufnahme: M14 Maximale Drehzahl: 10.300 U/Min	 Art-Nr: 2138	 Art-Nr: 2145	 Art-Nr: 2701	 Art-Nr: 2756
SANIERMEISTER Multifräse compact 115 Durchmesser Träger: nur 110mm Werkzeugdurchmesser: 115 mm Werkzeugaufnahme: M14 Maximale Drehzahl: 10.300 U/Min	 Art-Nr: 5238		 Art-Nr: 5801	 Art-Nr: 5856
SANIERMEISTER Multifräse compact 180 Betonschleifer 180mm Werkzeugdurchmesser: 178 mm Werkzeugaufnahme: Ø 22,23 mm Maximale Drehzahl: 8.500 U/Min	 Art-Nr: 2763	 Art-Nr: 2787	 Art-Nr: 2770	 Art-Nr: 2794
Betonschleifer 125mm z. B. DSG-AGP 125 Werkzeugdurchmesser: 125 mm Werkzeugaufnahme: Ø 22,23 mm Maximale Drehzahl: 11.000 U/Min	 Art-Nr: 2091	 Art-Nr: 2107	 Art-Nr: 2831	 Art-Nr: 2824
Festool RG 130 E Protool RGP 130 Werkzeugdurchmesser: 130 mm Werkzeugaufnahme: Ø 25 mm Maximale Drehzahl: 11.000 U/Min	 Art-Nr: 2848	 Art-Nr: 2855	 Art-Nr: 2886	 Art-Nr: 2879

für Handmaschinen auf einen Blick

<p>Diamantfrässscheibe 16/20 Estrich</p> <ul style="list-style-type: none"> Nivellieren von weichem Estrich Verschleißoptimiert für Estrich 	<p>Diamantfrässscheibe Thermo K30/40</p> <ul style="list-style-type: none"> Abtragen dünner Farbbeschichtungen (z. B. Dispersion, PU, Acryl) Schneller Abtrag von harten Betonoberflächen 	<p>PKD PUTZ-Frässscheibe</p> <ul style="list-style-type: none"> Die Alternative zum Fräsrädchen für Putz und Fliesenkleber! Trägt auch starke Thermoplaste (Bodenbelagskleber oder Anstriche) ohne Zuschmieren ab! 	<p>PKD Frässscheibe</p> <ul style="list-style-type: none"> Das PKD-Werkzeug für empfindliche Untergründe (z. B. Holz) Abtragen von extrem harten, beschichteten Zement- oder Kunstharzputzen (Achtung: Dadurch geringere Standzeit!) 	<p>Split gewölbt</p> <ul style="list-style-type: none"> Das Universalwerkzeug für Kleinstflächen und Randbereiche! Auch für Thermoplaste geeignet Der Klassiker um Teppichbodenreste von Holztreppe zu entfernen! 	<p>Split plan</p> <ul style="list-style-type: none"> Zum Bearbeiten von weichen mineralischen Oberflächen ohne thermoplastische Beschichtung
 <p>Art-Nr: 2947</p>	 <p>Art-Nr: 2626</p>	 <p>Art-Nr: 2725</p>	 <p>Art-Nr: 2954</p>	 <p>Art-Nr: 2169</p>	 <p>Art-Nr: 2152</p>
 <p>Art-Nr: 6747</p>	<p>Die neuen SANIERMEISTER Randwerkzeuge in 115 mm: Optimierter Abtrag im Randbereich! Durch den um 5 mm kleineren Durchmesser des Trägers stehen die Diamantsegmente hier 2,5 mm über den Träger hinaus.</p>				 <p>SANIERMEISTER Diamantfrässscheibe 115 abrasiv Rand Nichtgeschwindigkeit: 60 m/s Drehzahl: 10.300 U/min Ø: 115 mm Material: M14 3545</p>
 <p>Art-Nr: 2985</p>	 <p>Art-Nr: 2800</p>	 <p>Art-Nr: 2916</p>	 <p>Art-Nr: 2978</p>	 <p>Art-Nr: 2893</p>	
 <p>Art-Nr: 2565</p>	 <p>Art-Nr: 2817</p>	<p>Mit Adapter auf Ø 22,23 mm</p> 	<p>Mit Adapter auf Ø 22,23 mm</p> 	<p>Wie PKD-PUTZ Frässscheibe 180 nur ohne Stützsegmente daher keine Unterschonung</p>	
 <p>Art-Nr: 2541</p>	 <p>Art-Nr: 2862</p>	<p>126 mm Werkzeug Art-Nr: 2909</p>	<p>126 mm Werkzeug Art-Nr: 2992</p>	<p>Detaillierte Einsatzgebiete der Werkzeuge in der Tabelle auf Seite 7 Technische Daten der Werkzeuge unter: www.saniermeister.com</p>	

Anwendungsbeispiele compact 115



Altbeschichtungen randgenau entfernen.



Selbst Bohnerwachs ist mit der Split 115 gewölbt kein Problem, die Split 115 plan würde zuschmieren.



Auch PVC-Bodenbelagsrückstände oder Teppichbodenkleber lassen sich problemlos entfernen.



Randgenaues Arbeiten auch unter Heizkörpern ist garantiert!

Welches Werkzeug für welchen Untergrund

		Werkzeuge:												
		Diamantfrässscheibe Beton												
		Diamantfrässscheibe Estrich												
		Diamantfrässscheibe abrasiv												
		Diamantfrässscheibe 16/20												
		Diamantfrässscheibe 16/20 Estrich												
Untergrund:		Körnung: 50/60	Körnung: 50/60	Körnung: 35/45	Körnung: 16/20	Körnung: 16/20	Körnung: 30/40	Diamantfrässscheibe Thermo			PKD PUTZ-Frässscheibe			
								PKD Frässscheibe			Split 115 gewölbt		Split 115 plan	
Putz	Tapeten, Leimfarbe, Glasgewebe, Latexfarbe, Ölfarbe, Dispersion von Innenputz entfernen	0	0	0	0	0	0+	+++	+	0+	0			
	Innenputz entfernen (mit oder ohne Anstrich)	0	0	0	0+	0	0+	+++	0+	0	0			
	Thermoplastische oder mineralische Anstriche von Außenputz entfernen	0	0	0	0	0	0	+++	0+	0	0			
	Außenputz entfernen (mit oder ohne Anstrich)	0	0	0	0	0	0	+++	0+	0	0			
Beton & Estrich	Bodenbelagskleber entfernen	0	0	0	0	0	+	+++	0+	++	0			
	Schaum- und Geweberücken inkl. Kleber entfernen	0	0	0	0	0	0	+++	++	++	0			
	PU- / Acryl- Beschichtung entfernen	0	0	0+	0+	0	+++	+++	++	0+	0			
	Bitumenanstrich entfernen	0	0	0	0	0	0	+++	++	++	0			
	Spachtelmasse tragfähig entfernen	0	0	0+	+	0	++	+++	0+	0	0			
	Spachtelmasse die als nicht schleifbar gilt (z. B. K15) entfernen	0	0	0	0	0	0	0	0++	0	0			
	Fliesenkleber mineralisch entfernen	0+	0+	0+	0+	0+	+	+++	0++	+	+			
	Fliesenkleber (flex) Kunststoffvergütet entfernen	0+	0	0+	0+	0	+	+++	0++	0	0			
	Mehrere Schichten Dispersion entfernen	0	0	0+	0++	0	+++	+	0++	0+	0			
	Epoxidharzbeschichtung anschleifen	+++	0	+	+	0	+++	0	0	0	0			
	Epoxidharzbeschichtung dünn entfernen	+	0	++	+++	0	+++	+	0+	0	0			
	Epoxidharzbeschichtung nicht tragfähig entf.	0	0	0	++	0	++	+++	0+	0	0			
	Schalungsnasen entfernen	++	0	+++	+++	0	0++	0	0	0	0			
	Sichtbeton anschleifen	+++	0	+++	++	0	++	0	0+	0	0			
Estrich anschleifen	0++	+++	0++	0++	++	0++	0	0+	0	0				
Estrich & weichen Beton abtragen	+	+	0+	0++	+++	0++	+	0+	0	0				
Holz	Bodenbelagskleber entfernen	0	0	0	0	0	0	++	+++	+++	0			
	Dickschichtlasur entfernen	0	0	0	0	0	0	0	+++	++	0			
	Bohnerwachs entfernen	0	0	0	0	0	0	0	+++	++	0			
	Spachtelmasse entfernen	0	0	0	0	0	0	+	+++	0	0			
Gussasphalt bearbeiten		+	0	++	+++	0	+++	0	0+	+	0			
Glasur von Fliesen abschleifen		++	0	+++	0	0	0	0	0	0	0			

Welches Werkzeug hinterlässt welche Oberfläche

Werkzeug:	Körnung:	Oberfläche:
Diamantfrässscheibe Beton & Estrich	50/60	sehr feines Schliffbild, optimal zum Beschichten
Diamantfrässscheibe abrasiv	35/45	leicht raue Oberfläche
Diamantfrässscheibe 16/20	16/20	raue Oberfläche
Diamantfrässscheibe Thermo	30/40	leicht raue Oberfläche
PKD PUTZ-Frässscheibe und PKD Frässscheibe	-	leicht riefige Oberfläche. Holz muss nachgeschliffen werden.
Split 115 plan und gewölbt	-	Auf mineralischem Untergrund sind keine Spuren feststellbar. Holz muss nachgeschliffen werden.

Jetstream Technologie

Der clevere Luftstrom fürs Werkzeug.



In der Multifräse compact 180 wurde erstmals die Jetstream Technologie umgesetzt. Hierbei wird ein Teil der vom Motor ausgestoßenen Kühlluft gezielt an den Diamantsegmenten des Werkzeuges vorbeigeleitet, um diese zu kühlen und den Staubabtrag zu unterstützen.

Die Vorteile dieser Technik:

- Höhere Werkzeugstandzeit, da geringere Werkzeugtemperatur.
- Optimierte Staubabsaugung, da Staub nicht entgegen der ihn nach außen schleudernden Drehbewegung des Werkzeuges abgesaugt wird.
- Da unter der Absaughaube kein Unterdruck entstehen kann, gibt es kein Festsaugen der Maschine am Untergrund mehr.

Sehr häufig steht der Maler, Boden- und Parkettleger oder Betonsanierer vor dem Problem, kleine und mittlere Flächen bearbeiten zu müssen. Aufgrund des Arbeitsschutzes - und auch auf Kundenwunsch hin - ist hier ein staubfreies Arbeiten unabdingbar.

Zum Beispiel:

- Entfernen von Problemstoffen wie Latex-, Chlorkautschukfarbe, Bitumen- und Kunststoffanstrichen sowie Kleberresten
- Ausbessern schadhafter Bereiche am Boden z. B. bei Epoxidharzbeschichtungen
- Nacharbeiten von Randbereichen nach erfolgtem Kugelstrahlen oder Fräsen
- Entfernen von Altanstrich oder Putz im Wandbereich
- Bearbeiten von Flächen um Säulen und Träger herum
- Kleinste Flächen im Treppenbereich bearbeiten
- Entfernen von Bodenbelagskleber in Heizungs-nischen
- Abschleifen von Fahrbahnmarkierungen
- Balkon- und Garagensanierung
- Entfernen von Schalungsnasen
- Kleine Estrich- und Betonflächen nachnivellieren
- Bodenbelagskleber, Wachs und Acryl von Holz entfernen
- Glasur von Fliesen abschleifen
- Mineralische und kunststoffvergütete (flex) Fliesenkleber entfernen
- Schaum- und Geweberücken entfernen
- Putz glätten oder abtragen
- uvm.

Zubehör Balancer

zum Arbeiten am Gerüst

Version für compact 115 mit 2,0 m Auszug
Artikelnummer: 2077

Version für compact 180 mit 2,5 m Auszug
Artikelnummer: 2923



Zubehör compact 115

Knopfgriff Artikelnummer: 2596

Haubverschluss für compact 115

aus Kunststoff mit Magnet

Version geschlossen Artikelnummer: 3203

Version offen Artikelnummer: 3104



Multifräse compact 115 & 180

Für jede Fläche die richtige Maschine!



Technische Daten	Multifräse compact 115	Multifräse compact 180 V2
Einsatzgebiete:	<ul style="list-style-type: none"> • Randbereiche auch unter Heizkörpern • Putz im Innen- und Außenbereich 	<ul style="list-style-type: none"> • Randbereiche und Balkonsanierung • Große Putzflächen mit Gerät
Gewicht mit Werkzeug:	ca. 4,1 kg	ca. 9,5 kg
Arbeitsbreite:	115 mm	180 mm
Anschluss Absaugung:	Innen: 36 mm Ø / Außen: ca. 44 mm Ø	Innen: 36 mm Ø
Randgenaues Arbeiten:	ja, Haube mit Magnetverschluss	ja, Haube mit Magnetverschluss
Arbeiten an der Wand:	ja, auch mit Balancer Art-Nr: 2077	ja, mit Balancer Art-Nr: 2923
Maschinengriff drehbar:	nein, fest	ja, um 90° nach links und rechts
Jetstream Technologie:	nein	ja
Spannungsversorgung:	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Leistung:	1.600 W	2.600 W
Maximale Stromaufnahme:	7 A	12 A
Drehzahl:	9.000 U/Min	6.600 U/Min
Allgemein:	<ul style="list-style-type: none"> • Autobalancing-Einheit für bis zu 50% weniger Vibrationen • Elektronisch geregelter sanfter Anlauf 	
Lieferumfang:	Vibrastop-Handgriff, Stirnlochschlüssel, ohne Werkzeug	
	im Kunststoffkoffer weitere Koffer Seite 17	im Systainer ³ XXL
Artikelnummer:	2039	4125



- Wartungs- und verschleißfreier Magnetverschluss zum schnellen Öffnen und Schließen der Absaughaube für die Randbearbeitung.
- Asymmetrisch vergrößerte Absaugöffnung um möglichst viel Staub bei der Randbearbeitung absaugen zu können.

Nehmen Sie die Oberflächenbearbeitung selbst in die Hand!

- Balkonsanierung: saubere, mineralische Oberflächen herstellen
- Garagenböden überarbeiten, um neu zu beschichten
- Teppichboden- oder Korkkleber entfernen
- Schaum- und Geweberücken samt Klebstoff entfernen
- Fliesenkleber entfernen
- Reste von PVC oder Linoleum entfernen
- Spiegelglatte Betonböden anrauen
- Alte Holzdielen von Farbe und Bohnerwachs befreien
- Entfernen von nicht mehr tragfähigen Spachtelmassen
- Raue Beton- und Estrichflächen glätten
- Zementschlämme entfernen
- Parkettlack entfernen
- Epoxidharzbeschichtung anschleifen



TRGS 519 Asbest

Für Abbruch-, Sanierungs- oder Instandhaltungsarbeiten nach DGUV 201-012 Asbestsanierung zertifizierbar. Auch für Schadstoffsanierer ist die Multifräse Rapid 250 aufgrund ihres geringen Gesamtgewichtes und der sehr großen Auswahl an Werkzeugen, das optimale Arbeitsgerät. Mit unter 40 kg Systemgewicht, ist sie uneingeschränkt altbautauglich und kann kontaminiert auch leicht in einem Bigbag transportiert werden. Die erforderliche Unterdruckabschaltung wird direkt im Schaltergehäuse integriert. Wir unterstützen Sie auf dem Weg zur erfolgreichen Zertifizierung!

Der PRO Schalter für die Multifräse Rapid 250

Für Maschinenverleiher, Schadstoffsanierer und allen Nutzern mit gehobenen Ansprüchen.

- vibrationsfest
- langlebig und robust
- Metallgehäuse das im Griff eingelassen ist
- leichte Fehlerdiagnose durch LED Taster
- verbesserter Knickschutz der Kabel
- jederzeit nachrüstbar



Bilder zeigen PRO Schalter

Technische Daten	classic Schalter	PRO Schalter
Schaltpyp:	DrehSchalter 90 Grad der mechanisch einrastet	2 Drucktaster ON / OFF rein elektromagnetischer Schalter
Schaltergehäuse:	Kunststoff	Metall
Lebensdauer Schaltvorgänge:	100.000 bei starken Vibrationen weniger	1.000.000
Vibrationsfest:	bedingt	ja
Überlastschutz:	thermisch	thermisch
Länge Netzkabel:	ca. 5m	ca. 5m
Wiederanlaufschutz:	ja	ja
Anzeige:	keine	über LED im Drucktaster: <ul style="list-style-type: none"> • Netzspannung OK • Motor läuft • Motor überlastet
Unterdruckabschaltung:	optional möglich	optional möglich
Verfügbar für:	Multifräse Rapid 250 (230V) / Industrie / black Industrie	

Die Multifräse Rapid 250

Für Maler, Bodenleger und Betonsanierer

Steigen Sie um auf rationelle, zeitgemäße Oberflächenbearbeitung in Eigenregie! Die Vorteile liegen auf der Hand:

Zeitersparnis:

- Unabhängigkeit von Fremdfirmen wie z. B. Lohnstrahler
- Einsparung von ganzen Arbeitsschritten wie z. B. Spachteln

Kostenvorteil gegenüber anderen Verfahren:

- Wartungsarm und überschaubare Werkzeugkosten
- Keine Streifenbildung, wie sie Kugelstrahlergeräte bei Fräsflächen verursachen (Spachteln ist in den meisten Fällen nicht nötig)
- Wirtschaftlicher Einsatz auch bei kleinen Flächen wie z. B. Balkonen, Garagen, Kellerböden

Komfortables Arbeiten:

- Geringes Gewicht von ca. 38 kg mit Werkzeug
- Geringe Staubentwicklung (beim Einsatz eines leistungsstarken Staubsaugers)
- Extrem niedrige Geräuschentwicklung
- Arbeiten im Stehen, nicht auf Knien!
- Es ist nur ein 230V / 16A Anschluss nötig, mittelträge abgesichert (Standard Version)
- Schneller Werkzeugwechsel mit nur 3 Schrauben

Investitionssicherheit:

- Konzipiert als langlebiges Maschinensystem bei dem alle Werkzeuge und Ersatzteile jederzeit kompatibel sind
- Wird seit 2001 nahezu unverändert gebaut


**made
in
Germany**

Abbildungen zeigen Maschinen mit classic Schalter.



Technische Daten	Multifräse Rapid 250	Industrie	black Industrie
Gewicht mit Werkzeug:	ca. 38 kg (mit NT Werkzeug)		
Arbeitsbreite:	max. 250 mm		
Anschluss Absaugung:	Innen: 45 mm Ø / Außen: ca. 54 mm Ø		
Spannungsversorgung:	230 V / 50 Hz	400 V / 3 Phasen / 50 Hz	
Nötiger Sicherungsautomat:	B 16 A	B 16 A	C 16 A
Leistung:	2.900 W	3.000 W	4.000 W
Maximale Stromaufnahme:	13 A	7,2 A	8,2 A
Drehzahl:	1.380 U/Min	1.400 U/Min	2.800 U/Min
Besonderheit:		Überwachung der Phasenlage 25 % mehr Drehmoment wie 230V Version	Überwachung der Phasenlage Nur für Diamant und PKD Werkzeuge
Allgemein:	<ul style="list-style-type: none"> • Neigungswinkelverstellung des Werkzeuges • Einfach zu wechselndes Werkzeug (3 Schrauben) • Höhenverstellbarer Griff • leicht zu wechselnder Bürstenkranz (Clip) 		
Lieferumfang:	Werkzeugkoffer und Inbusschlüssel zum Werkzeugwechsel. Werkzeug nicht im Lieferumfang enthalten!		
Art-Nr. classic Schalter:	1001	0974	0707
Art-Nr. PRO Schalter:	0110	0509	0400

PKD und Diamantsegmente für Multifräse Rapid 250

Der NT2 Träger dient als universelle Basis für unsere NT Segmente.
Je nach Werkzeugtyp können 5 oder 10 Segmente montiert werden.

PKD-Twin-Segment RUND 250 NT 5er Set
Artikelnummer: 1636

PKD-Stützsegment 250 NT 5er Set
Artikelnummer: 1681

PKD-Twin-Segment SPITZ
250 NT 5er Set
Artikelnummer: 1964

PKD Fünf-Segmente 250
NT 5er Set
Artikelnummer: 1971

Diamantsegment 250 NT gelb
ultra grip **K30/40** 10er Set
Artikelnummer: 1957

Diamantsegment 250 NT gold
für Beton **K50/60** 10er Set
Artikelnummer: 1568

Diamantsegment 250 NT silber
für Estrich **K50/60** 10er Set
Artikelnummer: 1575

Diamantsegment 250 NT
rot **K35/45** abrasiv
10er Set
Artikelnummer: 1711

Diamantsegment 250 NT blau
Estrich abrasiv **K16/20** 10er Set
Artikelnummer: 1742

Diamantsegment 250 NT schwarz
super abrasiv **K16/20** 10er Set Artikelnummer: 1803

Standzeit-Optimierung!

Messen Sie die Untergrundhärte bereits bei der Angebotserstellung!

Prüfgerät für Betonhärte HT-225

zur Abstimmung des passenden Diamantwerkzeuges für die Multifräse Rapid 250.

Das Schleifen eines harten Betons ist meist teurer als das, eines weichen Untergrundes.
Das Schleifen eines weichen Betons mit dem falschen Werkzeug kann schnell sehr viel Standzeit vernichten.
Umgekehrt kostet das Schleifen eines harten Bodens mit den falschen Segmenten u. U. unnötig viel
Arbeitszeit.

Anhand des Rückprallwertes kann die Härte jedes mineralischen Untergrundes bestimmt werden. Zur fach-
gerechten Ermittlung der Untergrundhärte muss der Mittelwert aus 5-10 Messungen betrachtet werden. Es
können Betonteile mit einer Dicke ab 100 mm gemessen werden.

Ein rein mechanisches Prüfgerät ohne Elektronik und Batterien!

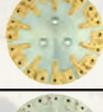
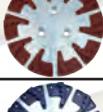
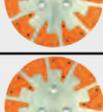
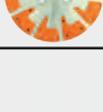
Auch geeignet um die Bodenstärke vor der Epoxidharzbeschichtung zu bestimmen.

Lieferumfang: Prüfgerät HT-225 im Kunststoffkoffer mit Schleifstein

Artikelnummer: 0882



Welches Werkzeug für welchen Untergrund Multifräse Rapid 250 Stand: 03-2019

 <p>Untergrund:</p> <p>= geeignet = sehr gut geeignet = optimal = ungeeignet 0 = möglich, jedoch hoher Verschleiß 0+ = geeignet, jedoch hoher Verschleiß</p> <p>Werkzeuge:</p>	Bohnerwachs entfernen	Parkettlack entfernen	Bodenbelagskleber mit Gewebe / Schaum entf.	Holzdielen Farbe / Kleber / CV-Reste entfernen	Glasur von Fliesen abschleifen	Gussasphalt bearbeiten	Sichtbeton fein anschleifen	Epoxidharzbeschichtung anschleifen	Epoxidharzbeschichtung entfernen	Fliesenkleber mineralisch entfernen	Fliesenkleber (flex) kunststoffvergütet entfernen	Spachtelmasse nicht tragfähig entfernen	Spachtelmasse tragfähig entfernen	Bitumenanstrich entfernen	Dicke PU + Acryl-Beschichtung entfernen	Dünne PU + Acryl-Beschichtung entfernen	Zementschlämme entfernen	Roh-Beton (weich) oder Estrich glätten	Roh-Beton (hart) glätten	Harte Betonfläche (ab B35) anrauen
	Art-Nr: 1117 Fräsrädchenkopf spitz 	+	+	0+	0	0	++	0	0	0	0+	0	0+	0	0+	0	0	++	0	0
Art-Nr: 1155 Fräsrädchenkopf spitz ultra grip 	0	0	0	0	0	+++	0	0	0	0++	0	0+	0	0	0	0	+++	0	0	0
Art-Nr: 1124 Fräsrädchenkopf flach 	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	++	0	0	0	0	0	0	0	0
Art-Nr: 1162 Fräsrädchenkopf flach ultra grip 	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	++	0	0	0	0	0	0	0	0
Art-Nr: 1612 Diamantfrässscheibe gold Beton K50/60 	0	0	0	0	+++	0	+++	+++	0	0+	0	0	0	0	0	0	0	+	+	0
Art-Nr: 1629 Diamantfrässscheibe silber Estrich K50/60 	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	++	0	0
Art-Nr: 1704 Diamantfrässscheibe rot K35/45 abrasiv 	0	0	0	0	+++	0	+	+	+	0+	0	0	0	0	0	0	0	+	++	0
Art-Nr: 1735 Diamantfrässscheibe Estrich abrasiv K16/20 	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	+	0	+++	0	0
Art-Nr: 1797 Diamantfrässscheibe super abrasiv K16/20 	0	0	0	0	0	0	0	0	++	0+	0	0	0	0	0	0	0	+	+++	++
Art-Nr: 1940 Diamantfrässscheibe ultra grip K30/40 	0	0	0	0	0	0	0	0	++	0+	0+	0	0	0	0	0+	0	+	0	+++
Art-Nr: 1988 PKD-Frässscheibe Fünf Segmente mit Stützseg. 	0	0	0	0	0	0	0	0	+++	0+	0+	0+	+++	+	++	+	0	0	0	0
Art-Nr: 1728 PKD-Frässscheibe RUND mit Stützseg. 	0	0	+++	+++	0	0	0	0	+	+++	+++	+++	+	+++	++	0	0	0	0	0
Art-Nr: 1322 PKD-Frässscheibe SPITZ mit Stützseg. 	0	0	+	+	0	0	0	0	++	++	++	++	++	+++	+++	0	0	0	0	0

Anwendungsbeispiele Rapid 250



PKD-Frässcheibe 250 NT mit Stützsegmenten: Entfernen eines CV-Restbelages inkl. Kleber



Diamantfrässcheibe 250 NT rot abrasiv: Anschleifen einer mechanisch hoch beanspruchten Epoxidharzbeschichtung



PKD Fünf-Segmente 250 NT: Abfräsen hochkunststoffvergüteter, faserarmerter Spachtelmasse



Fräsrädchenkopf 250 spitz: Rückstandsreiches entfernen von Fliesenkleber von einer Dachterrasse

Anwendungsbeispiele Rapid 250



Diamantfräuscheibe 250 NT für Beton: Abschleifen einer 1k-Altbeschichtung von einem Lagerboden



PKD-Fräuscheibe 250 NT mit Stützsegmenten: Entfernen von verklebter Schwimmbadfolie



PKD-Fräuscheibe 250 NT mit Stützsegmenten: Entfernen eines 3 mm PVC-Belages von einem Holzboden (Wagonbau)



PKD-Schleifscheibe 250 NT 5 Pin: Untergrundschonender Abtrag von Teppichbodenkleber

Trockenpoliertechnik

Glanz für alte Betonflächen und für neue Designer-Estriche mit der SANIERMEISTER-Poliertechnik!

In Kunststoff gebundene Diamantpartikel erlauben es, Diamantpoliersegmente mit einer Körnung von 200 - 3.000 herzustellen. Mit diesen Diamantpoliersegmenten können Sie eine extrem glatte Oberfläche auf herkömmlichen Beton- und Estrichflächen erzielen.

Die Vorteile dieser Technik:

- Polieren ohne Polierpaste!
- Es wird kein Wasser benötigt!

Flächen polieren mit der Multifräse Rapid 250 und dem PolierSet 250:

Benötigte Werkzeuge:

Diamantfrässcheibe 250 NT für Beton 50/60
Artikelnummer: 1612

Diamantpoliersegmente 250 NT 10er Set Körnung: 120/140
Artikelnummer: 1582

Diamantpoliersegmente 250 NT 10er Set Körnung: 325
Artikelnummer: 1599

PolierSet 250 25tlg. K400-K3.000 mit Träger
Bestehend aus: Träger und je 6 Poliersegmenten in den Körnungen: 400, 800, 1.500, 3.000
Artikelnummer: 1551



Randbereiche und kleine Flächen polieren mit SANIERMEISTER-PolierSet 75:

Benötigte Maschinen:

Handelsübliche regelbare Poliermaschine oder Winkelschleifer mit M14 Werkzeugaufnahme mit maximal 3.000 U/Min.

Benötigtes Werkzeug:

PolierSet 75mm K200-K3.000 6tlg. inkl. M14 Klett-Teller
Bestehend aus: M14 Klett-Teller und je ein Poliersegment 75 mm in Körnung: 200, 400, 800, 1.500, 3.000
Artikelnummer: 1490

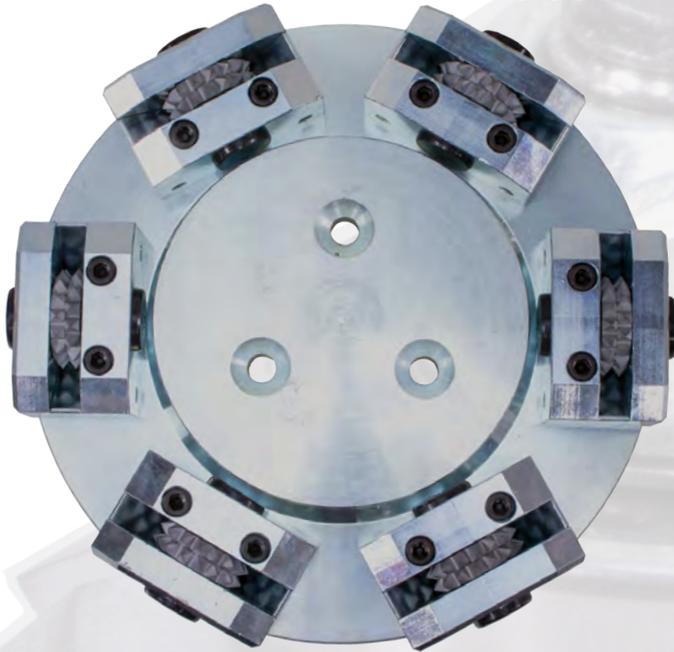


Nach dem Trockenpolieren spiegelt sich der Scheinwerfer in diesem Designer-Estrich!



Beton stocken

Der SANIERMEISTER Stockradkopf V2 250 macht aus der Multifräse Rapid 250 einen leistungsfähigen Oberflächengestalter. Das Stocken von Oberflächen vermindert die Rutschgefahr auf Beton- und Steinböden und dient zur optischen Gestaltung von Sichtbeton. Es ist aber auch eine Möglichkeit flügelgeglätteten, kunststoffvergüteten Beton in der Oberfläche zu öffnen.



Stockradkopf V2 250 komplett montiert mit 6 Lagerböcken, Stockrädchen und Inbusschlüssel.
 Artikelnummer: 3500



Das neue Lagerbock-Design ermöglicht ein kostengünstiges und schnelles Wechseln der Stockrädchen. Auch zum Nachrüsten für unseren alten Stockradträger geeignet.



Stockrädchen-Tauschsatz für V2 Fräsrädchenkopf bestehend aus allen Verschleißteilen:

- 2 Stockrädchen
- 2 Kugellagern

Alles fertig montiert wie abgebildet. Passend für SANIERMEISTER Stockradkopf V2 250.
 Artikelnummer: 3517

L-BOXX oder Systainer

Koffer für die Multifräse compact 115



Beide Koffer bieten Platz für:

- eine Multifräse compact 115 inkl. Handgriff und Schlüssel
- einen Balancer, samt Kette und Schlüssel
- 5 Werkzeuge in den neuen umweltfreundlichen Pappschachteln oder 2 Werkzeuge in den alten Kunststoffboxen plus ein Werkzeug in einer Pappschachtel
- eine Bedienungsanleitung im Deckel
- ein Apple AirTag oder ATUVOS Schlüsselfinder in unauffälligem Fach zur Ortung des Koffers

Koffermodell:	L-BOXX 238	Systainer ³ L 187
Artikelnummer:	2220	2442

Fugenfrässcheiben

zum Schneiden und Ausräumen

Noch nie war das Schneiden oder Ausräumen von Fugen so genau und einfach wie mit einer SANIERMEISTER Fugenfrässcheibe. Dank der spitz zulaufenden Diamantsegmente wird das präzise Eintauchen in den Untergrund zum Kinderspiel. Sogar verschmutzte und eingebrochene Dehnfugen lassen sich mit diesem Werkzeug problemlos ausräumen.

Allgemeine Daten

Fugenbreite:	10 mm
Durchmesser Bohrung:	22,23 mm

Technische Daten Fugenfrässcheibe 125

Anzahl der Segmente:	9 Stück
Werkzeughdurchmesser gesamt:	125 mm
Durchmesser mit Schnittbreite 10 mm:	106 mm
Maximal zulässige Drehzahl:	11.500 U/Min
Artikelnummer:	5122

Technisch Daten Fugenfrässcheibe 180

Anzahl der Segmente:	14 Stück
Werkzeughdurchmesser gesamt:	190 mm
Durchmesser mit Schnittbreite 10 mm:	170 mm
Maximal zulässige Drehzahl:	8.000 U/Min
Artikelnummer:	5139

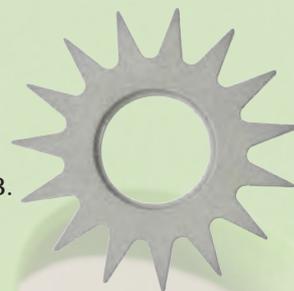




Kennen Sie dieses Rädchen?

Dann kennen Sie auch die damit verbundenen Probleme:

- Festsetzen der Fräsrädchen auf der Achse aufgrund von Staub.
- Zuschmieren des Fräsrädchens beim Versuch eine thermoplastische Beschichtung (wie z. B. einen Bitumensockel) zu entfernen.



Schluss mit dem Ärger! Die PKD PUTZ-Frässcheibe ist da!

Jetzt in 3 Werkzeuggrößen für die meisten Beton- und Diamantschleifer.

Vorteile der PKD-PUTZ Frässcheiben gegenüber der klassischen Sanierungsfräse / Putzfräse:

- Schonende Bearbeitung des Untergrundes durch einzigartige Stützsegmente.
- Völlige Unempfindlichkeit gegen thermoplastische Beschichtungen - Kein Zuschmieren mehr!
- Keine beweglichen Werkzeigteile, die sich im Schleifstaub festsetzen können!
- 2-3 mal mehr Flächenleistung pro Minute erreichbar!
- deutlich höhere Standzeit als bei Fräsrädchen!

Achtung: Mit PKD-Werkzeugen darf nur vollflächig gearbeitet werden. Ein Verkanten des Werkzeuges ist unbedingt zu unterlassen. Vermeiden Sie beim Arbeiten mit PKD-Werkzeugen jeden Kontakt mit Nägeln, Schrauben oder sonstigen Gegenständen aus Metall. Diese können das PKD-Werkzeug stark beschädigen oder zerstören.



Technische Daten:	PKD 115 PUTZ	PKD 125 PUTZ	PKD 180 PUTZ
Werkzeugdurchmesser	115 mm	125 mm	178 mm
Werkzeugaufnahme:	M14	25,00 mm mit 22,23 mm Adapter	22,23 mm
Anzahl PKD-Segmente	3 Stück	3 Stück	6 Stück
Maximal zulässige Drehzahl:	10.300 U/Min	11.000 U/Min	8.500 U/Min
Minstdrehzahl:	5.500 U/Min	5.500 U/Min	4.500 U/Min
Trägerhöhe ohne Segmente:	20 mm	17 mm	29 mm
Trägerhöhe mit Segmenten:	23 mm	20 mm	32 mm
Für Winkelschleifer ab:	1.400 W	1.400 W	2.000 W
Geeignet für folgende Maschinen	compact 115 GBR 14 CA	Betonschleifer allgemein DSG-AGP 125, RG 130 E, RGP 130	compact 180 Betonschl. allg.
Artikelnummer:	2725	2909	2916

Sie haben Fragen? Wir beraten Sie gerne!

Vereinbaren Sie doch einfach einen Termin mit unserem Außendienstmitarbeiter.

SANIERMEISTER GmbH

Bolander Weg 42
88368 Bergatreute

Telefon: (+49) 07527 / 18937-0
Telefax: (+49) 07527 / 18937-99
E-Mail: info@saniermeister.com
<https://www.saniermeister.com>
Youtube: [video.saniermeister.com](https://www.youtube.com/video.saniermeister.com)

